ООО «ПОЛИМЕР МАРИН»
141310 Россия, МО, г. Сергиев Посад,
Московское ш. 22А/1 стр. 1, офис 11
тел.: 8 916 008 9700,
e-mail: polimermarine@gmail.com
сайт: polimermarine.shop

POLYMARMARINE

ОКПО 71804541,
ИНН/КПП 5042157595/504201001, ОГРН 1215000106419,
Р/С 40702810510000918277,
К/С 30101810145250000974,
БИК банка 044525974, АО «Т-Банк»

Краска эпоксидная POLYMARMARINE

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Двухкомпонентная эпоксидная краска, отверждаемая аминным отвердителем.
Краска предназначена для долговременной антикоррозионной защиты металлической и бетонной поверхностей от воздействия высоких механических нагрузок, абразива, влаги, нефтепродуктов, агрессивных химических реагентов, моющих средств, щелочей.
Применяется для окрашивания бортов, крышек люков, грузовых трюмов, различных объектов внутренних помещений судна и бетонных, железобетонных конструкций.
Благодаря высокой адгезии эпоксидной краски, окрашенные поверхности значительно увеличивают свой срок службы.

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

Тип окрашиваемой поверхности

Сталь, в том числе оцинкованная, алюминий, стеклопластик, пластик, армобетон.

Цвет

RAL 9003 (белый), 9005 (черный), 5005 (синий), 3020 (красный), 5015 (голубой), 7040 (серый), 6002 (зеленый).
Другие оттенки по запросу

Внешний вид покрытия

Однородное матовое покрытие со степенью блеска до 10 ед.

Сухой остаток

Не менее 65%

Плотность

1,25 – 1,3 г/см³

Пропорция смешивания компонентов

	По объему, мл	По массе, г
Полуфабрикат комп. А	100	100
Отвердитель комп. Б	2	1,8

Жизнеспособность продукта

Не более 8 часов при температуре 20°С после смешения компонентов.

Метод нанесения

Кисть, валик, пневматическое и безвоздушное распыление.

Рекомендованная толщина сухого покрытия

100 - 150 мкм

Теоретический расход

4,5 м²/1 кг при условии, что предусматривается окраска плоской поверхности и толщина сухого слоя покрытия составляет 100 мкм

Подготовка поверхности

Материал наносят на подготовленную, очищенную от ржавчины, окалины, старых лакокрасочных покрытий, масляных и прочих загрязнений поверхность. Перед окрашиванием поверхность должна быть чистой и сухой. Если поверхность имеет задиры или острые кромки, их необходимо зачистить и скруглить.

ООО «ПОЛИМЕР МАРИН»
141310 Россия, МО, г. Сергиев Посад,
Московское ш. 22А/1 стр. 1, офис 11
тел.: 8 916 008 9700,
e-mail: polimermarine@gmail.com
сайт: polimermarine.shop

POLYMARMARINE

ОКПО 71804541,
ИНН/КПП 5042157595/504201001, ОГРН 1215000106419,
Р/С 40702810510000918277,
К/С 30101810145250000974,
БИК банка 044525974, АО «Т-Банк»

Краска эпоксидная POLYMARMARINE

Методы подготовки поверхности

Сталь

Допустимая	St 3 (ISO 8501). Профиль шероховатости должен составлять 50-75 мкм.
Рекомендуемая	Sa 2,5 (ISO 8501)

Алюминий

Допустимая	Удаляют «белую ржавчину» и создают шероховатость поверхности путём шлифования мелкозернистой наждачной бумагой Р320-1200. Жёсткие щётки для очистки алюминиевых поверхностей не применяются.
Рекомендуемая	Лёгкая абразивоструйная очистка неметаллическим абразивом.

Стеклопластик

Рекомендуемая	Солевые и прочие механические загрязнения рекомендуется удаляют с поверхности посредством промывки обессоленной водой под высоким давлением. Масляные загрязнения и следы смазки удаляют протиркой хлопчатобумажной тканью, смоченной **обезжиривателем POLYMARMARINE**. При наличии на поверхности повреждений в виде осмотических пузырей удаляют полностью слой гелькоута с помощью шлифовальной машины или пескоструйного аппарата, после этого поверхность промывают большим количеством воды и хорошо просушивают. Далее обрабатывают пропиточным составом, шпатлюют и грунтуют.

Бетон, армобетон

Допустимая	Обмыв водой низкого давления для чистой шероховатой поверхности, не содержащей цементного молочка.
Рекомендуемая	Абразивоструйная очистка. Бетон должен быть полностью отвердевшим, свободным от цементного молочка, масел, отверждающих растворов, смазок для опалубки, пыли. Содержание влаги не должно быть более 4%.

Старые покрытия

Допустимая	Старые, неплотно держащиеся и однокомпонентные покрытия удаляют полностью механическим путём, применяя пескоструйную обработку, стальные щётки или наждачную бумагу Р120-320, или химическим путём с применением **смывки POLYMARMARINE**. Свипинг плотно сцепленных двухкомпонентных покрытий, проведение теста на совместимость последующего слоя. Внимание! Смывки **POLYMARMARINE** для стеклопластика применять не рекомендуется.
Рекомендуемая	Полное удаление старого покрытия и подготовка первичной окрашиваемой поверхности.

Для обезжиривания и очистки поверхности во всех случаях рекомендуется использовать **обезжириватель POLYMARMARINE.**

Максимальные физико-механические и защитные свойства системы покрытий обеспечиваются при рекомендуемом уровне подготовки поверхности.

ООО «ПОЛИМЕР МАРИН»
141310 Россия, МО, г. Сергиев Посад,
Московское ш. 22А/1 стр. 1, офис 11
тел.: 8 916 008 9700,
e-mail: polimermarine@gmail.com
сайт: polimermarine.shop

POLYMARMARINE

ОКПО 71804541,
ИНН/КПП 5042157595/504201001, ОГРН 1215000106419,
Р/С 40702810510000918277,
К/С 30101810145250000974,
БИК банка 044525974, АО «Т-Банк»

Краска эпоксидная POLYMARMARINE

Методы нанесения

	Разбавитель	Разбавление	Вязкость	Диаметр сопла	Давление
Безвоздушное распыление	Разбавитель POLYMARMARINE *	0 – 10%	-	0,013´´ – 0,015´´	80 – 120атм
Пневматическое распыление	Разбавитель POLYMARMARINE *	20 – 30%	18 – 25с	1,3 – 1,5 мм	2 – 3атм
Валик, кисть	Разбавитель POLYMARMARINE *	5 – 10%	60 – 80с	-	-

***** Разбавитель для эпоксидных материалов POLYMARMARINE

Условия при нанесении

Во время нанесения и сушки изделия температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше 10°С, относительная влажность воздуха не выше 80%, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 5°С выше точки росы.

Подготовка продукта

Перед применением полуфабрикат краски перемешивают до однородного состояния в таре поставщика механической мешалкой. Далее смешивают полуфабрикат с отвердителем строго в соответствии с указанной пропорцией.
Время выдержки смеси перед использованием составляет 40 минут.

Рекомендуемое количество слоев

Не менее двух слоёв общей толщиной 150мкм

Время высыхания*

Температура поверхности	**10°С**		**15°С**		**20°С**		**30°С**	
Крайние значения	min	max	min	max	min	max	min	max
Время высыхания на отлип, час	15	25	10	18	6	12	3	6
Интервалы перекрытия, час	24		16		12		8	
Полное отверждение, суток	10	14	7	10	5	7	3	5

*Данные должны рассматриваться как ориентировочные, так как фактическое время высыхания зависит от толщины плёнки, интенсивности воздухообмена, влажности, температуры окружающей среды, поверхности и материала.
Интервалы перекрытия могут быть снижены, но при этом сохраняется риск образования дефектов.

ООО «ПОЛИМЕР МАРИН»
141310 Россия, МО, г. Сергиев Посад,
Московское ш. 22А/1 стр. 1, офис 11
тел.: 8 916 008 9700,
e-mail: polimermarine@gmail.com
сайт: polimermarine.shop

POLYMARMARINE

ОКПО 71804541,
ИНН/КПП 5042157595/504201001, ОГРН 1215000106419,
Р/С 40702810510000918277,
К/С 30101810145250000974,
БИК банка 044525974, АО «Т-Банк»

Краска эпоксидная POLYMARMARINE

Важные замечания	- Необходимо помнить, что при увеличении температуры, жизнеспособность готовых (смешанных) ЛКМ покрытий уменьшается. - Высокая влажность или образование конденсата в течение первых 24 часов после нанесения краски может негативно влиять на формирование покрытия. - Нужно беречь покрытие от образования аминной плёнки, которая может возникать в случае, если отверждение покрытия происходит при низких температурах или повышенной влажности. Если такая плёнка всё же образовалась, её нужно удалить посредством промывки поверхности тёплой водой с добавлением моющего средства, а затем ещё раз промыть пресной водой и дать просохнуть. - Двухкомпонентный продукт нельзя наносить на однокомпонентные покрытия. - Нельзя производить окрасочные работы при прямом солнечном освещении. - При окрашивании одного изделия рекомендуется использовать материал одной партии. - Если перед нанесением каждого следующего слоя финишного материла или грунтовочного покрытия прошло более 10 часов или покрытие подвергалось воздействию прямых солнечных лучей, его необходимо зачистить и зашлифовать, эти действия позволят обеспечить лучшую адгезию. - Погружение изделия в воду следует производить только после того, как пройдёт полное отверждение финишного слоя краски.
Хранение	Компоненты эпоксидной краски и сама краска являются пожаровзрывоопасными токсичными жидкостями. Хранить их необходимо в плотно закрытой таре, в закрытых сухих помещениях при температуре от минус 10 до +35°С вдали от открытого пламени и источников тепла, в местах недоступных для детей. Следует предохранять материал от влаги и прямых солнечных лучей. Нужно иметь в виду, что отвердитель очень чувствителен к влаге! Каждый раз, после употребления, тару с остатками материалов необходимо плотно закрывать.
Меры безопасности	Окрасочные работы всегда проводить только в хорошо проветриваемом помещении. Во время работы с материалами обязательно использовать средства индивидуальной защиты: резиновые перчатки, респиратор, защитные очки. Не допускать попадания компонентов на открытые участки кожи, в глаза, органы дыхания и пищеварения. В случае попадания продуктов в глаза обильно промыть водой в течении 15 мин и немедленно обратиться к врачу.
Срок годности	Полуфабрикат краски и отвердитель - 12 месяцев с даты производства в закрытой заводской упаковке при соблюдении условий транспортирования и хранения.
Обозначение области ответственности	Данные, приведённые в этом документе, представлены в информативных целях. Вся информация основана на опыте и результатах испытаний. Компания - производитель не несёт ответственности за результаты действий пользователей, которые мы не можем контролировать. Пользователь несёт ответственность за нецелевое и не надлежащее использование, хранение и обращение с продуктом.
Гарантии качества	Производство, контроль качества, хранение и транспортировка материалов производится в соответствии с действующими стандартами и нормами.