ООО «ПОЛИМЕР МАРИН»
141310 Россия, МО, г. Сергиев Посад,
Московское ш. 22А/1 стр. 1, офис 11
тел.: 8 916 008 9700,
e-mail: polimermarine@gmail.com
сайт: polimermarine.shop

POLYMARMARINE

ОКПО 71804541,
ИНН/КПП 5042157595/504201001, ОГРН 1215000106419,
Р/С 40702810510000918277,
К/С 30101810145250000974,
БИК банка 044525974, АО «Т-Банк»

Грунтовка полиуретановая POLYMARMARINE

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Двухкомпонентная полиуретановая грунтовка предназначена для антикоррозионной защиты поверхностей судна выше ватерлинии. Используется в полиуретановых системах покрытий, обеспечивает надежную адгезию последующих слоёв лакокрасочных покрытий с поверхностью.

Грунтовка применяется в системах полиуретановых покрытий для окрашивания деревянных полов, перил, скамеек, беседок, садовой мебели, различных изделий из МДФ, ДСП, МСТ, снижая впитывающую способность древесины. Полиуретановый грунт можно использовать перед укладкой ламината или линолеума для снижения впитываемости клея в минеральные основания пола.

Система полиуретановых покрытий обеспечит высокие прочностные свойства основанию, такие как износостойкость, ударопрочность, позволит выдержать интенсивные механические нагрузки, придаст поверхности высокую химическую стойкость, в том числе стойкость к проливам горюче-смазочных материалов.

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

Тип окрашиваемой поверхности
Сталь, алюминий, стеклопластик, пластик, бетон, дерево.

Цвет
Серый

Блеск
Образует матовую плёнку со степенью блеска до 10 ед.

Сухой остаток (по массе)
Не менее 70%

Плотность
1,5 г/см³

Пропорция смешивания компонентов

	По объему, мл	По массе, г
Полуфабрикат комп. А	5	100
Отвердитель комп. Б	1	14

Жизнеспособность продукта
Не более 3 часов при температуре 20°С после смешения компонентов.

Метод нанесения
Кисть, валик, пневматическое распыление.

Рекомендованная толщина сухого покрытия
30 - 100 мкм

Теоретический расход
16 м²/1 кг при условии, что предусматривается окраска плоской поверхности и толщина сухого слоя покрытия составляет 30 мкм

Подготовка поверхности
Материал наносят на подготовленную, очищенную от ржавчины, окалины, старых лакокрасочных покрытий, масляных и прочих загрязнений поверхность. Перед окрашиванием поверхность должна быть чистой и сухой. Если поверхность имеет задиры или острые кромки, их необходимо зачистить и скруглить.

ООО «ПОЛИМЕР МАРИН»
141310 Россия, МО, г. Сергиев Посад,
Московское ш. 22А/1 стр. 1, офис 11
тел.: 8 916 008 9700,
e-mail: polimermarine@gmail.com
сайт: polimermarine.shop

POLYMARMARINE

ОКПО 71804541,
ИНН/КПП 5042157595/504201001, ОГРН 1215000106419,
Р/С 40702810510000918277,
К/С 30101810145250000974,
БИК банка 044525974, АО «Т-Банк»

Грунтовка полиуретановая POLYMARMARINE

Методы подготовки поверхности

Сталь

Допустимая	St 3 (ISO 8501). Профиль шероховатости должен составлять 50-75 мкм.
Рекомендуемая	Sa 2,5 (ISO 8501)

Алюминий

Допустимая	Удаляют «белую ржавчину» и создают шероховатость поверхности путём шлифования мелкозернистой наждачной бумагой Р320-1200. Жёсткие щётки для очистки алюминиевых поверхностей не применяются.
Рекомендуемая	Лёгкая абразивоструйная очистка неметаллическим абразивом.

Стеклопластик

Рекомендуемая	Солевые и прочие механические загрязнения рекомендуется удаляют с поверхности посредством промывки обессоленной водой под высоким давлением. При наличии на поверхности повреждений в виде осмотических пузырей удаляют полностью слой гелькоута с помощью шлифовальной машины или пескоструйного аппарата, после этого поверхность промывают большим количеством воды и хорошо просушивают. Далее обрабатывают пропиточным составом, шпатлюют и грунтуют.

Дерево

Рекомендуемая	Поверхность деревянных изделий и конструкций не должна содержать биологических повреждений (грибков, гнили, плесени и синевы). Влажность древесины должна составлять не более 16%. Если поверхность загрязнена, то в зависимости от вида загрязнения необходимо выбрать подходящий метод очистки. Это может быть сухая щётка, средство для удаления биопоражений или уайт-спирит для очистки от смолы. Перед покраской ветхой древесины необходимо её отшлифовать до появления «здорового» слоя.

Бетон, армобетон

Допустимая	Обмыв водой низкого давления для чистой шероховатой поверхности, не содержащей цементного молочка.
Рекомендуемая	Абразивоструйная очистка. Бетон должен быть полностью отвердевшим, свободным от цементного молочка, масел, отверждающих растворов, смазок для опалубки, пыли. Содержание влаги не должно быть более 4%.

Старые покрытия

Допустимая	Старые, неплотно держащиеся и однокомпонентные покрытия удаляют полностью механическим путём, применяя пескоструйную обработку, стальные щётки или наждачную бумагу Р120-320, или химическим путём с применением **смывки POLYMARMARINE**. Свипинг плотно сцепленных двухкомпонентных покрытий, проведение теста на совместимость последующего слоя. Внимание! Смывку и смыку-гель POLYMARMARINE для стеклопластика применять не рекомендуется.
Рекомендуемая	Полное удаление старого покрытия и подготовка первичной окрашиваемой поверхности.

Для обезжиривания и очистки поверхности во всех случаях рекомендуется использовать **обезжириватель POLYMARMARINE.** Максимальные физико-механические и защитные свойства системы покрытий обеспечиваются при рекомендуемом уровне подготовки поверхности.

ООО «ПОЛИМЕР МАРИН»
141310 Россия, МО, г. Сергиев Посад,
Московское ш. 22А/1 стр. 1, офис 11
тел.: 8 916 008 9700,
e-mail: polimermarine@gmail.com
сайт: polimermarine.shop

POLYMARMARINE

ОКПО 71804541,
ИНН/КПП 5042157595/504201001, ОГРН 1215000106419,
Р/С 40702810510000918277,
К/С 30101810145250000974,
БИК банка 044525974, АО «Т-Банк»

Грунтовка полиуретановая POLYMARMARINE

Методы нанесения

	Разбавитель	Разбавление	Диаметр сопла	Давление
Пневматическое распыление	Разбавитель POLYMARMARINE *	10 - 30%	1,3 – 1,5 мм	2 – 4атм
Валик, кисть	Разбавитель POLYMARMARINE *	5 - 10%	-	-
Безвоздушное распыление	Разбавитель POLYMARMARINE *	0 - 10%	0,013´´ – 0,015´´	80 – 120атм

*** Разбавитель для полиуретановых материалов POLYMARMARINE**

Условия при нанесении

Во время нанесения и сушки изделия температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше 10°С, относительная влажность воздуха не выше 80%, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 5°С выше точки росы.

Подготовка продукта

Перед применением полуфабрикат грунтовки перемешивают до однородного состояния в таре поставщика механической мешалкой.
Далее смешивают полуфабрикат с отвердителем строго в соответствии с указанной пропорцией.
Время выдержки смеси перед использованием составляет 10-15 минут.

Рекомендуемое количество слоев

Один-два слоя общей толщиной 30-60 мкм.
Максимальная толщина слоя не должна превышать 100 мкм.

Время высыхания*

Температура поверхности	**10°С**	**20°С**	**30°С**
Время высыхания до степени 3, час	6	2	1
Время высыхания до шлифования, час	48	24	12
Интервалы перекрытия «мокрый по мокрому», мин	60	30	15
Межслойная сушка, час	36	12	8
Полное отверждение, суток	14	7	5

*Данные должны рассматриваться как ориентировочные, так как фактическое время высыхания зависит от толщины плёнки, интенсивности воздухообмена, влажности, температуры окружающей среды, поверхности и материала.
Интервалы перекрытия могут быть снижены, но при этом сохраняется риск образования дефектов.
Возможна горячая сушка, при температуре 60°С покрытие достигает монтажной твёрдости за 40 минут.

ООО «ПОЛИМЕР МАРИН»
141310 Россия, МО, г. Сергиев Посад,
Московское ш. 22А/1 стр. 1, офис 11
тел.: 8 916 008 9700,
e-mail: polimermarine@gmail.com
сайт: polimermarine.shop

POLYMARMARINE

ОКПО 71804541,
ИНН/КПП 5042157595/504201001, ОГРН
1215000106419,
Р/С 40702810510000918277,
К/С 30101810145250000974,
БИК банка 044525974, АО «Т-Банк»

Грунтовка полиуретановая POLYMARMARINE

Важные замечания	- Необходимо помнить, что при увеличении температуры, жизнеспособность готовых (смешанных) ЛКМ покрытий уменьшается. - Высокая влажность или образование конденсата в течение первых 24 часов после нанесения грунтовки может негативно влиять на формирование покрытия. - Двухкомпонентный продукт нельзя наносить на однокомпонентные покрытия. При нанесении грунтовки на уже окрашенные или стыкующиеся поверхности проверять совместимость путём окраски небольших участков. - Нельзя производить окрасочные работы при прямом солнечном освещении. - При окрашивании одного изделия рекомендуется использовать материал одной партии. - Не рекомендуется наносить грунт на гибкие основания. - Если перед нанесением каждого следующего слоя финишного материла или грунтовочного покрытия прошло более рекомендованного времени или покрытие подвергалось воздействию прямых солнечных лучей, его необходимо зачистить и зашлифовать, эти действия позволят обеспечить лучшую адгезию. - Не рекомендуется наносить полиуретановый грунт на поверхности, которые подвергаются частому погружению. Полиуретановую грунтовку рекомендуется использовать на поверхностях, не подвергающихся частому воздействию воды. - Запуск покрытия в эксплуатацию следует осуществлять только после того, как пройдёт полное отверждение финишного слоя краски.
Хранение	Компоненты полиуретановой краски и сама краска являются пожаровзрывоопасными токсичными жидкостями. Хранить их необходимо в плотно закрытой таре, в закрытых сухих помещениях при температуре от минус 10 до +35°С вдали от открытого пламени и источников тепла, в местах недоступных для детей. Следует предохранять материал от влаги и прямых солнечных лучей. Нужно иметь в виду, что изоцианатные отвердители вступают в химическую реакцию с влагой воздуха! Каждый раз, после употребления, тару с остатками материалов необходимо плотно закрывать.
Меры безопасности	Окрасочные работы всегда проводить только в хорошо проветриваемом помещении. Во время работы с материалами обязательно использовать средства индивидуальной защиты: резиновые перчатки, респиратор, защитные очки. Не допускать попадания компонентов на открытые участки кожи, в глаза, органы дыхания и пищеварения. В случае попадания продуктов в глаза обильно промыть водой в течении 15 мин и немедленно обратиться к врачу.
Срок годности	Полуфабрикат грунтовки и отвердитель - 24 месяца с даты производства в закрытой заводской упаковке при соблюдении условий транспортирования и хранения.
Обозначение области ответственности	Данные, приведённые в этом документе, представлены в информативных целях. Вся информация основана на опыте и результатах испытаний. Компания - производитель не несёт ответственности за результаты действий пользователей, которые мы не можем контролировать. Пользователь несёт ответственность за нецелевое и не надлежащее использование, хранение и обращение с продуктом.
Гарантии качества	Производство, контроль качества, хранение и транспортировка материалов производится в соответствии с действующими стандартами и нормами.