ООО «ПОЛИМЕР МАРИН»
141310 Россия, МО, г. Сергиев Посад,
Московское ш. 22А/1 стр. 1, офис 11
тел.: 8 916 008 9700,
e-mail: polimermarine@gmail.com
сайт: polimermarine.shop

POLYMARMARINE

ОКПО 71804541,
ИНН/КПП 5042157595/504201001, ОГРН 1215000106419,
Р/С 40702810510000918277,
К/С 30101810145250000974,
БИК банка 044525974, АО «Т-Банк»

Инструкция по нанесению систем покрытий на плавательное средство, изготовленное из алюминия (АМг).

Применяемые материалы*:

Наименование материала	Краткое описание
Грунтовка фосфатирующая POLYMARMARINE	**Двухкомпонентная фосфатирующая грунтовка**, предназначена для грунтования металлических поверхностей, для защиты металла при межоперационном хранении, а также вместо операций фосфатирования и оксидирования.
Грунтовка эпоксидная POLYMARMARINE	**Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка**, предназначена для антикоррозионной защиты поверхности судна выше и ниже ватерлинии, сохраняет защитные свойства даже при длительном пребывании как в солёной, так и в пресной воде.
Краска эпоксидная POLYMARMARINE	**Двухкомпонентная эпоксидная краска**, отверждаемая полиамидным аддуктом, с низкой водопроницаемостью, высокими прочностными характеристиками, хорошей устойчивостью к абразивному износу, воздействию ударных нагрузок и нефтепродуктов, предназначена для защитного окрашивания бортов, крышек люков, грузовых трюмов и отдельных элементов плавательных средств ниже ватерлинии.
Шпатлёвка эпоксидная сверхплотная POLYMARMARINE	**Двухкомпонентная эпоксидная шпатлёвка** предназначена для выравнивания поверхностей при их ремонте и восстановлении. Применяется в системе покрытий для шпаклевания поверхностей из металла, стеклопластика, дерева и бетона.
Шпатлёвка финишная POLYMARMARINE	**Двухкомпонентная финишная шпатлёвка** представляет собой быстро полимеризующийся материал, состоящий из основы и отвердителя. Шпатлёвка предназначена для выравнивания поверхностей при их ремонте и восстановлении.
Краска полиуретановая POLYMARMARINE	**Двухкомпонентная полиуретановая краска** предназначена для защитно-декоративного окрашивания яхт, лодок, катеров и прочей водной техники, эксплуатируемых в условиях умеренного, холодного и тропического климата.
Лак полиуретановый POLYMARMARINE	**Двухкомпонентный полиуретановый лак** предназначен для защитно-декоративного окрашивания яхт, лодок, катеров и прочей водной техники, а также для окрашивания изделий в других отраслях промышленности, эксплуатируемых в условиях умеренного, холодного и тропического климата.
Необрастающая краска VERSATILE POLYMARMARINE	**Двухкомпонентная необрастающая краска VERSATILE** предназначена для защиты от обрастания подводной части корпусов судов в пресной и умеренно солёной воде. Краска образует твердое высокопрочное противообрастающее покрытие с контролируемым истощением биоцидов.
Противообрастающая краска Cruiser POLYMARMARINE	**Однокомпонентная противообрастающая краска** предназначена для защиты от обрастания корпуса яхт, лодок, моторных катеров и других судов ниже ватерлинии. Краска образует эродирующее противообрастающее покрытие с контролируемым истощением биоцидов.
Разбавитель для эпоксидных материалов POLYMARMARINE	**Разбавитель** представляет собой смесь летучих органических жидкостей: ароматических углеводородов, спиртов и сложных эфиров.
Разбавитель для полиуретановых материалов POLYMARMARINE	**Разбавитель** представляет собой смесь летучих органических жидкостей: ароматических углеводородов и сложных эфиров.
Разбавитель для полиуретанового лака POLYMARMARINE	**Разбавитель** представляет собой смесь летучих органических жидкостей: ароматических углеводородов и сложных эфиров.
Разбавитель для необрастающей краски POLYMARMARINE	**Разбавитель** представляет собой смесь летучих органических жидкостей: ароматических углеводородов и сложных эфиров.
Обезжириватель POLYMARMARINE	**Обезжириватель** на основе смеси летучих органических жидкостей и специализированных функциональных добавок.
Смывка POLYMARMARINE для полиуретановых материалов	**Смывка** для полиуретановых материалов представляет собой усиленный состав, специально предназначенный удаления химически стойких лакокрасочных покрытий, таких как эпоксидные покрытия горячей сушки, полиуретановые покрытия с высокой степенью сшивки и порошковые покрытия.

*более подробная информация представлена в техническом описании на продукцию.

ООО «ПОЛИМЕР МАРИН»
141310 Россия, МО, г. Сергиев Посад,
Московское ш. 22А/1 стр. 1, офис 11
тел.: 8 916 008 9700,
e-mail: polimermarine@gmail.com
сайт: polimermarine.shop

POLYMARMARINE

ОКПО 71804541,
ИНН/КПП 5042157595/504201001, ОГРН 1215000106419,
Р/С 40702810510000918277,
К/С 30101810145250000974,
БИК банка 044525974, АО «Т-Банк»

Типовые системы покрытий.

№	Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Толщина однослойного покрытия, мкм	Общая толщина, мкм	Применение
Надводный борт						
1	Грунтовочный	Грунтовка фосфатирующая	1	10	10	Новая конструкция
	Промежуточный	Грунтовка эпоксидная	2	60	120	
	Финишный	Полиуретановая краска	2-3	35-50	100	
	Итого		**5-6**		**230**	
2	Грунтовочный	Грунтовка фосфатирующая	1	10	10	Новая конструкция
	Промежуточный	Грунтовка эпоксидная	2	60	120	
	Промежуточный	Полиуретановая краска	2-3	35-50	100	
	Финишный	**Полиуретановый лак**	1-2	10-20	20	
	Итого		**6-8**		**250**	
3	Грунтовочный	Грунтовка фосфатирующая	1	10	10	Ремонтная окраска
	Выравнивающий	Шпатлёвка эпоксидная сверхплотная	По факту*	500 - 5000	Не более 20000	
	Выравнивающий	Шпатлёвка финишная	1*	300 - 20000	300 - 20000	
	Промежуточный	Грунтовка эпоксидная	2	60	120	
	Финишный	Полиуретановая краска	2-3	35-50	100	
	Итого		**5-6**		**230**	
4	Грунтовочный	Грунтовка фосфатирующая	1	10	10	Ремонтная окраска
	Выравнивающий	Шпатлёвка эпоксидная сверхплотная	По факту*	500 - 5000	Не более 20 000	
	Выравнивающий	Шпатлёвка финишная	1*	300 - 20000	300 - 20000	
	Промежуточный	Грунтовка эпоксидная	2	60	120	
	Промежуточный	Полиуретановая краска	2-3	35-50	100	
	Финишный	**Полиуретановый лак**	1-2	10-20	20	
	Итого		**6-8**		**250**	
5	Грунтовочный	**Совместимое предыдущее покрытие**	-	-	Не более 1000	Ремонтная окраска
	Финишный	Полиуретановая краска	2-3	35-50	100	
	Итого		**2-3**		**100**	
6	Грунтовочный	**Совместимое предыдущее покрытие**	-	-	Не более 1000	Ремонтная окраска
	Промежуточный	Полиуретановая краска	2-3	35-50	100	
	Финишный	**Полиуретановый лак**	1-2	10-20	20	
	Итого		**3-5**		**120**	

*Ремонтные шпатлевочные покрытия не учитываются в общей толщине системы покрытий. Более подробная информация по работе со шпатлевками отражена в TDS.

ООО «ПОЛИМЕР МАРИН»
141310 Россия, МО, г. Сергиев Посад,
Московское ш. 22А/1 стр. 1, офис 11
тел.: 8 916 008 9700,
e-mail: polimermarine@gmail.com
сайт: polimermarine.shop

POLYMARMARINE

ОКПО 71804541,
ИНН/КПП 5042157595/504201001, ОГРН 1215000106419,
Р/С 40702810510000918277,
К/С 30101810145250000974,
БИК банка 044525974, АО «Т-Банк»

Подводный борт (ватерлиния)						
7	Грунтовочный	Грунтовка фосфатирующая	1	10	10	Новая конструкция До 40 узлов
	Промежуточный	Грунтовка эпоксидная	2 (3**)	60	120	
	Финишный	Необрастающая краска VERSATILE	2-3	80	150-250	
	Итого		**5-6**		**280-380**	
8	Грунтовочный	Грунтовка фосфатирующая	1	10	10	Новая конструкция До 25 узлов
	Промежуточный	Грунтовка эпоксидная	2 (3)	60	120	
	Финишный	Необрастающая краска Cruiser	1-2	100	100	
	Итого		**4-5**		**230**	
9	Грунтовочный	Грунтовка фосфатирующая	1	10	10	Ремонтная окраска До 40 узлов
	Выравнивающий	Шпатлёвка эпоксидная сверхплотная	По факту*	500 - 5000	Не более 20000	
	Выравнивающий	Шпатлёвка финишная	1*	300 - 20000	300 - 20000	
	Промежуточный	Грунтовка эпоксидная	2 (3**)	60	120	
	Финишный	Необрастающая краска VERSATILE	2-3	80	150-250	
	Итого		**5-6**		**280-380**	
10	Грунтовочный	Грунтовка фосфатирующая	1	10	10	Ремонтная окраска До 25 узлов
	Выравнивающий	Шпатлёвка эпоксидная сверхплотная	По факту*	500 - 5000	Не более 20000	
	Выравнивающий	Шпатлёвка финишная	1*	300 - 20000	300 - 20000	
	Промежуточный	Грунтовка эпоксидная	2 (3**)	60	120	
	Финишный	Необрастающая краска Cruiser	1-2	100	100	
	Итого		**4-5**		**230**	
11	Грунтовочный	**Совместимое предыдущее покрытие**	-	-	Не более 1000	Ремонтная окраска До 40 узлов
	Финишный	Необрастающая краска VERSATILE	2-3	80	150-250	
	Итого		**2-3**		**150-250**	
12	Грунтовочный	**Совместимое предыдущее покрытие**	-	-	Не более 1000	Ремонтная окраска До 25 узлов
	Финишный	Необрастающая краска Cruiser	1-2	100	100	
	Итого		**1-2**		**100**	

*Ремонтные шпатлевочные покрытия не учитываются в общей толщине системы покрытий. Более подробная информация по работе со шпатлевками отражена в TDS.

**Для окраски ватерлинии рекомендуется увеличение количества грунтовочных слоёв.

Окрашивание внутренних помещений, поверхность которых может быть подвержена воздействию масел, бензина, проливам щелочей, кислот.						
13	Грунтовочный	Грунтовка фосфатирующая	1	10	10	Внутренние помещения судна
	Промежуточный	Грунтовка эпоксидная	2	60	120	
	Финишный	Эпоксидная краска	2	70-80	150	
	Итого		**5**		**280**	
Окрашивание внутренних бытовых, жилых, служебных и прочих внутренних помещений, поверхность которых не подвергается воздействию агрессивных сред и ультрафиолета.						
14	Грунтовочный	Грунтовка фосфатирующая	1	10	10	Внутренние помещения судна
	Промежуточный	Грунтовка эпоксидная	2	60	120	
	Финишный	Эпоксидная краска	3	70-80	200	
	Итого		**5**		**330**	

ООО «ПОЛИМЕР МАРИН»
141310 Россия, МО, г. Сергиев Посад,
Московское ш. 22А/1 стр. 1, офис 11
тел.: 8 916 008 9700,
e-mail: polimermarine@gmail.com
сайт: polimermarine.shop

POLYMARMARINE

ОКПО 71804541,
ИНН/КПП 5042157595/504201001, ОГРН 1215000106419,
Р/С 40702810510000918277,
К/С 30101810145250000974,
БИК банка 044525974, АО «Т-Банк»

Технология окраски.

Процесс окрашивания плавательного средства состоит из следующих основных операций в указанной последовательности:

- подготовка алюминиевой поверхности под окрашивание;
- оценка совместимости с предыдущим слоем (при ремонтной окраске);
- подготовка материалов к работе;
- нанесение выравнивающих шпатлевочных слоев (при ремонтной окраске);
- нанесение системы лакокрасочных покрытий;
- сушка и формирование системы покрытий;
- контроль качества системы покрытий;
- ввод плавательного средства в эксплуатацию.

Подготовка алюминиевой поверхности под окрашивание.

1. ***Новые поверхности или полностью очищенные от старого покрытия.***
   Перед механической подготовкой поверхности проводится очистка специальными моющими средствами, предназначенными для алюминия, тщательная промывка водой и сушка поверхности. Далее поверхности подвергают лёгкой шлифовке, используя шлифовальную бумагу Р280-320. После этого поверхность обеспыливают и обезжиривают с помощью **Обезжирителя POLYMARMARINE**. Жёсткие щётки и металлические абразивные средства для очистки алюминиевых поверхностей не применяются.
   Подготовленную поверхность рекомендуется как можно быстрее загрунтовать **Фосфатирующей грунтовкой POLYMARMARINE**. Время между очисткой поверхности и грунтовочными работами не должно превышать 6 часов.
   Важно! Чем больше времени пройдёт после операции подготовки поверхности перед её окраской, тем хуже будут адгезионные свойства покрытия.
2. ***Ранее окрашенные поверхности в хорошем состоянии.***
   В случае, если толщина старого покрытия не превышает 1 мм, оно находится в хорошем состоянии и значимых повреждений не имеет, то поверхность очищают от загрязнений любого характера, обеспыливают, просушивают, а затем зашкуривают наждачной бумагой № 180-240, снова обеспыливают, проводят оценку совместимости и наносят покрытия в соответствии с условиям эксплуатации (системы покрытий № 5-6, 11-12).
3. ***Ранее окрашенные поверхности частично поврежденные.***
   Если покрытие имеет локальные повреждения и требует выборочного ремонта, то новое покрытие наносят на участки, где старое покрытие отслоилось или имеет механические повреждения. Предварительно удаляют имеющиеся очаги коррозии, непрочно держащиеся слои старого покрытия осторожно соскабливают, стараясь не повредить поверхность металла. Края старого покрытия подчищают наждаком и скругляют до плавной линии, оставшиеся покрытия в местах прилегания к очищенным до металла участкам должны иметь плавные переходы (скосы). Далее моют всю поверхность и хорошо просушивают. Все неровности при необходимости выравнивают **двухкомпонентными шпатлевками POLYMARMARINE** (системы покрытий № 3-4, 9-10).
4. ***Полностью поврежденное ранее нанесенное покрытие.***
   В случае, если старое покрытие повреждено более, чем на 50%, требуется его полностью удалить. Для этих целей рекомендуется использовать **смывку для полиуретановых материалов POLYMAR MARINE**. Дальнейшие действия проводятся аналогично подготовке новой поверхности.

Важно! Не допускать время воздействия смывки более, чем 20 минут. Повторная обработка смывкой не разрешается. В случае наличия остатков неудаленного покрытия их счищают механическим способом с помощью неабразивных материалов или с помощью ацетона. Удаление остатков покрытия производят после того, как поверхность промыли водой. После удаления остатков смывки поверхность необходимо тщательно промыть и высушить.

Оценка совместимости с предыдущим слоем (при ремонтной окраске).

Последующие покрытия должны совмещаться с прежде нанесёнными. Если в этом есть сомнения, то следует провести тест на совместимость.

Для определения природы старого покрытия используют растворитель ацетон и ветошь. Если при трении ветошью, смоченной ацетоном, покрытие растворяется, морщится или вздувается, то это говорит о том, что это покрытие физической сушки или окислительной полимеризации. Такое покрытие окрашивать 2-х компонентным материалом не допускается. Требуется его полное удаление.

Для определения совместимости старых однокомпонентных покрытий с однокомпонентной краской POLYMARMARINE CRUISER, требуется произвести пробный выкрас на небольшом участке поверхности. Если после нанесения не выявлено никаких дефектов (потеря адгезии, вздутие, подрастворение и т.п.), то считается, что покрытия совместимы и поверхность можно окрашивать.

Подготовка материалов к работе.

Подготовка материалов к работе состоит из следующих обязательных операций:

- Проверка герметичности и вскрытие тары. Двухкомпонентные материалы поставляются в двух ёмкостях, представляющих из себя основу и отвердитель для смешения.

- Тщательно перемешать материалы до однородной консистенции.

- Добавить отвердитель в основу материала в строго указанном соотношении, после чего тщательно перемешать до однородного состояния и выдержать время до применения.

Наименование материала	Основа : отвердитель (по массе) гр.	Основа : отвердитель (по объёму) мл.	Время перемешивания	Время выдержки смеси до применения	Время жизнеспособности смеси при 20 °С
Грунтовка фосфатирующая POLYMARMARINE	100:25	4:1	5 минут	30 минут	6 часов
Грунтовка эпоксидная POLYMARMARINE	100:1,8	100:2,3	5 минут	40 минут	8 часов
Краска эпоксидная POLYMARMARINE	100:1,8	100:2	5 минут	40 минут	8 часов
Шпатлёвка эпоксидная сверхплотная POLYMARMARINE	5:1	3:1	5-10 минут	-	4 часа
Шпатлёвка финишная POLYMARMARINE	2:1	2:1	5-10 минут	-	45 минут
Краска полиуретановая POLYMARMARINE	100:18	4:1	5 минут	20 минут	5 часов
Лак полиуретановый POLYMARMARINE	100:30	3,3:1	5 минут	20 минут	5 часов
Необрастающая краска VERSATILE POLYMARMARINE	100:4	-	5 минут	40 минут	10 часов

Важно! Необходимо помнить, что при увеличении температуры, жизнеспособность готовых (смешанных) ЛКМ уменьшается.

При необходимости допускается разбавление материалов специализированными составами POLYMERMARINE:

Наименование материала	Рекомендуемый разбавитель	Допустимы процент разбавления		
		Кисть/валик	Пневматическое распыление	Безвоздушное распыление
Грунтовка фосфатирующая POLYMARMARINE	Для полиуретановых материалов POLYMARMARINE	10-20 %	0-20 %	0-20 %
Грунтовка эпоксидная POLYMARMARINE	Для эпоксидных материалов POLYMARMARINE	5-10 %	20-30 %	0-10 %
Краска эпоксидная POLYMARMARINE		5-10 %	20-30 %	0-10 %
Шпатлёвка эпоксидная сверхплотная POLYMARMARINE	Не применимо			
Шпатлёвка финишная POLYMARMARINE	Не применимо			
Краска полиуретановая POLYMARMARINE	Для полиуретановых материалов POLYMARMARINE	5-10 %	20-30 %	0-10 %
Лак полиуретановый POLYMARMARINE		5-10 %	10-20 %	0-10 %
Необрастающая краска VERSATILE POLYMARMARINE	Для противообрастающей краски POLYMARMARINE	5-10 %	10-20 %	0-10 %
Противообрастающая краска Cruiser POLYMARMARINE	Для противообрастающей краски POLYMARMARINE	0-5 %	0-5 %	0-5 %

Важно! Разбавление материала может привести к увеличению количества слоев, что необходимо для обеспечения заданной толщины покрытия.

Нанесение выравнивающих шпатлевочных слоев (при ремонтной окраске).

1. **Шпатлёвка эпоксидная сверхплотная POLYMARMARINE.**
   Шпатлёвку можно наносить одним слоем толщиной 5 мм, но для наилучшего формирования покрытия и исключения образования усадочных трещин рекомендуется производить нанесение шпатлёвки за несколько более тонких слоёв. При этом толщина каждого последующего слоя должна быть меньше предыдущего на 10%, каждый следующий слой следует наносить после полного высыхания предыдущего и зашкуривать.
   Шпатлёвку наносят пластиковым шпателем, тщательно вдавливая материал в поверхность для обеспечения максимального контакта и удаления вовлечённого воздуха. Нанесение производят до полного заполнения всех щелей, трещин и прочих дефектов, формируя требуемый контур поверхности. Далее, после достижения шпатлёвкой степени высыхания «до лёгкой нагрузки», контур можно выровнять посредством механической обработки (шлифовальный диск, круг, шкурка).
   После отверждения, зашпатлёванную поверхность шлифуют наждачной бумагой № 280-320 и затем обеспыливают. Время до начала проведения шлифования составляет не менее 16 часов при 20°С. При более низких температурах время сушки перед началом шлифовки увеличивается.
   После нанесения последнего слоя шпатлёвки производится мокрое шлифование. Зашпатлёванные участки должны быть зачищены заподлицо с поверхностью до ровного матового вида. Не допускаются непрошлифованные участки, царапины и пузыри. После мокрой шлифовки поверхность следует просушить. Далее наносят **Шпатлёвку финишную POLYMARMARINE** или **Грунтовку эпоксидную POLYMARMARINE** и краску, соответствующую условиям эксплуатации судна.

2. Шпатлёвка финишная POLYMARMARINE

Шпатлёвку наносят на поверхность шпателем, кельмой или палетным ножом, равномерно распределяя её по поверхности размазывающими движениями. Шпатлёвку наносят до полного заполнения всех щелей, трещин и прочих дефектов, формируя требуемый контур поверхности.
После отверждения, зашпатлёванную поверхность шлифуют. Можно применять как сухое, так и мокрое шлифование. В случае применения сухого шлифования сначала выполняют черновое шлифование наждачной бумагой № 150-180, затем чистовое шлифование наждачной бумагой № 240-320.
Время до начала проведения шлифования составляет не менее 22 часов при температуре 20°С. При более низких температурах время сушки перед началом шлифования увеличивается. После применения мокрого шлифования покрытие нужно просушить не менее 3-х суток.
Если перед нанесением последующих слоёв покрытий прошло существенно большее время, чем указанное, то для обеспечения хорошего механического сцепления требуется провести дополнительную шлифовку покрытия сухой наждачной шкуркой № 280-360 с последующим обеспыливанием поверхности.
Далее наносят **Шпатлёвку финишную POLYMARMARINE** или **Грунтовку эпоксидную POLYMARMARINE** и краску, соответствующую условиям эксплуатации судна.

Нанесение систем лакокрасочных покрытий.

Окраска производится по типовым системам покрытий, указанным в настоящей инструкции.

По возможности, интервал между проведением очистки поверхности до окраски должен быть как можно меньше. Ни при каких обстоятельствах не допускайте нанесение покрытий на подготовленные поверхности, где были обнаружены признаки начала ржавления или любого загрязнения, включая конденсацию или попадание на поверхность атмосферных осадков.

В случае появления на поверхности видимого окисления (ржавления) /потемнения (потери стандарта), произвести повторную очистку до необходимой степени.

Поверхность, подлежащая окраске, должна быть чистой, сухой и соответствовать всем требованиям настоящего регламента.

Период между окраской финишного слоя и запуском системы покрытий в эксплуатацию при 20 °С.

Финишное покрытие	Минимальный период	Максимальный период
Краска эпоксидная POLYMARMARINE	**7 суток**	**Не регламентируется**
Краска полиуретановая POLYMARMARINE	**7 суток**	**Не регламентируется**
Лак полиуретановый POLYMARMARINE	**7 суток**	**Не регламентируется**
Необрастающая краска VERSATILE POLYMARMARINE	**7 суток**	**6 месяцев**
Противообрастающая однокомпонентная краска Cruiser POLYMARMARINE	**7 суток**	**4 – 6 месяцев**

ООО «ПОЛИМЕР МАРИН»
141310 Россия, МО, г. Сергиев Посад,
Московское ш. 22А/1 стр. 1, офис 11
тел.: 8 916 008 9700,
e-mail: polimermarine@gmail.com
сайт: polimermarine.shop

POLYMARMARINE

ОКПО 71804541,
ИНН/КПП 5042157595/504201001, ОГРН
1215000106419,
Р/С 40702810510000918277,
К/С 30101810145250000974,
БИК банка 044525974, АО «Т-Банк»

Методы нанесения.

Для нанесения покрытий могут применяться методы ручного нанесения (кисть, валик), пневматического и безвоздушного распыления.

Наименование материала	Рекомендуемые режимы нанесения			
	Пневматическое распыление		Безвоздушное распыление	
	Диаметр сопла	Давление	Диаметр сопла	Давление
Грунтовка фосфатирующая POLYMARMARINE	1,3 – 1,5мм	2 – 3 атм.	409 - 411 509 - 511	80 – 120 бар
Грунтовка эпоксидная POLYMARMARINE	1,5 – 2,0 мм	2 – 3 атм.	313 – 315 413 - 415	80 – 120 бар
Краска эпоксидная POLYMARMARINE	1,5 – 2,0 мм	2 – 3 атм.	313 – 315 413 - 415	80 – 120 бар
Краска полиуретановая POLYMARMARINE	1,5 – 1,8 мм	2 – 3 атм.	313 – 315 413 - 415	80 – 120 бар
Лак полиуретановый POLYMARMARINE	1,3 – 1,5 мм	2 – 3 атм.	309 - 311 409 - 411	80 – 120 бар
Необрастающая краска VERSATILE POLYMARMARINE	2,1 – 2,5 мм	2 – 3 атм.	319 – 323 419 - 423	80 – 120 бар
Необрастающая краска Cruiser POLYMARMARINE	1,5 – 2,0 мм	2 – 3 атм.	315 – 321 415 - 421	80 – 120 бар

Нанесение должно проходить с точным соблюдением рекомендуемых интервалов времени между нанесением последующих слоев и жизнеспособности ЛКМ. При превышении максимального времени перекрытия или покрытие за это время подвергалось воздействию прямого солнечного облучения требуется дополнительно обработать поверхность шлифовкой.

	Эпоксидный грунт	**Эпоксидная краска**	**Шпатлевка сверхплотная**	**Шпатлевка финишная**	**Полиуретановая краска**	**Полиуретановый лак**	**Cruiser**	**VERSATILE**
Грунтовочные слои	Межслойное время выдержки до последующего слоя **min/max**							
Фосфатирующий грунт	30 мин/ 14 сут	-	30 мин/ 14 сут	-	-	-	-	-
Эпоксидный грунт	4 ч/ 10 ч	4 ч/ 10 ч	-	-	8 ч/ 12 ч	-	8 ч/ 12 ч	8 ч/ 12 ч
Краска эпоксидная	-	4 ч/ 10 ч	-	-	-	-	-	-
Шпатлевка сверхплотная	-	-	4 ч/ 16 ч	16 ч/ 24 ч	-	-	-	-
Шпатлевка финишная	22 ч/ 36 ч	-	-	-	-	-	-	-
Полиуретановая краска	-	-	-	-	15-20 мин "мокрый по мокрому"	20 ч/ 24 ч	-	-
Полиуретановый лак	-	-	-	-	-	20 мин/ 8 ч	-	-
Необрастающая краска Cruiser	-	-	-	-	-	-	5 ч/ 7 ч	-
Необрастающая краска VERSATILE	-	-	-	-	-	-	-	5 ч/ 7 ч*

*Минимальное время 72 часа при нанесении кистью, валиком

«-» Не применимо

Для обеспечения удовлетворительной толщины пленки покрытия на сварных швах, кромках конструкций и в труднодоступных местах, до или после нанесения основного слоя методом безвоздушного распыления, необходимо нанести кистью полосовой слой. Нанесение первого и второго полосовых слоев обязательно.

Расход ЛКМ.

Наименование материала	Теоретический расход	Расчетная толщина сухого слоя, мкм
Грунтовка фосфатирующая POLYMARMARINE	10 м²/кг	8-10 мкм
Грунтовка эпоксидная POLYMARMARINE	7 м²/кг	60 мкм
Шпатлёвка эпоксидная сверхплотная POLYMARMARINE	0,48 м²/кг	1000 мкм
Шпатлёвка финишная POLYMARMARINE	0,2 м²/кг	5000 мкм
Краска полиуретановая POLYMARMARINE	5,5 м²/кг	100 мкм
Лак полиуретановый POLYMARMARINE	8 м²/кг	20 мкм
Необрастающая краска VERSATILE POLYMARMARINE	4 м²/кг	80 мкм
Противообрастающая краска Cruiser POLYMARMARINE	9 м²/кг	50 мкм

Климатические условия по окраске.

Все операции по выполнению технологического процесса окрашивания материалами должны производиться при соблюдении рекомендованных климатических условий:

- температура материала, окружающей среды, поверхности в пределах от + 5 до + 30 °С.
- относительная влажность воздуха не более 85%. Не допускается окрашивание поверхностей при атмосферных осадках (дождь, снег, метель и т.п.)
- температура металлической поверхности не ниже 3 °С точки росы окружающего воздуха.
- хорошо вентилируемое помещение.
- достаточная освещенность окрашиваемой поверхности – 300лк. (чтение обычного текста с листа бумаги).

Высокая влажность или образование конденсата в течение первых 24 часов после нанесения может негативно влиять на формирование покрытия. Нужно беречь эпоксидные покрытия от образования аминной плёнки, которая может возникать в случае, если отверждение покрытия происходит при низких температурах или повышенной влажности. Если такая плёнка всё же образовалась, её нужно удалить посредством промывки поверхности тёплой водой с добавлением моющего средства, а затем ещё раз промыть пресной водой и дать просохнуть.

В холодный период года рекомендуется применять отопительные системы во взрывозащищенном исполнении, а также все окрасочное оборудование, в т.ч. шланги, распылительные пистолеты и т.д., перед началом работ должны находиться в отапливаемом помещении при температуре +15-20 °С в течение не менее 8 часов.

Окрашивание на открытой площадке следует производить по возможности в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окраску производить запрещается. Скорость ветра определяется при помощи анемометра.

ООО «ПОЛИМЕР МАРИН»
141310 Россия, МО, г. Сергиев Посад,
Московское ш. 22А/1 стр. 1, офис 11
тел.: 8 916 008 9700,
e-mail: polimermarine@gmail.com
сайт: polimermarine.shop

POLYMARMARINE

ОКПО 71804541,
ИНН/КПП 5042157595/504201001, ОГРН
1215000106419,
Р/С 40702810510000918277,
К/С 30101810145250000974,
БИК банка 044525974, АО «Т-Банк»

Условия хранения материалов.

Лакокрасочные материалы хранят в сухом, хорошо вентилируемом помещении при температурах:

Наименование материала	Температура хранения	Срок хранения компонентов
Грунтовка фосфатирующая POLYMARMARINE	От –10 °С до +30 °С	12 месяцев
Грунтовка эпоксидная POLYMARMARINE	От –10 °С до +35 °С	12 месяцев
Краска эпоксидная POLYMARMARINE	От –10 °С до +35 °С	12 месяцев
Шпатлёвка эпоксидная сверхплотная POLYMARMARINE	От –10 °С до +35 °С	18 месяцев
Шпатлёвка финишная POLYMARMARINE	От +5 °С до +35 °С	12 месяцев
Краска полиуретановая POLYMARMARINE	От –10 °С до +35 °С	24 месяца
Лак полиуретановый POLYMARMARINE	От –20 °С до +35 °С	24 месяца
Необрастающая краска VERSATILE POLYMARMARINE	От –25 °С до +35 °С	12 месяцев
Противообрастающая краска Cruiser POLYMARMARINE	От +5 °С до +35 °С	12 месяцев
Разбавитель для эпоксидных материалов POLYMARMARINE	От –40 °С до +40 °С	12 месяцев
Разбавитель для полиуретановых материалов POLYMARMARINE	От –40 °С до +40 °С	12 месяцев
Разбавитель для полиуретанового лака POLYMARMARINE	От –40 °С до +40 °С	18 месяцев
Разбавитель для необрастающей краски POLYMARMARINE	От –40 °С до +40 °С	12 месяцев
Обезжириватель POLYMARMARINE	От –10 °С до +30 °С	12 месяцев
Смывка POLYMARMARINE для полиуретановых материалов	От –40 °С до +40 °С	6 месяцев

При хранении тара не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

В случае хранения компонентов при отрицательных температурах, необходимо за сутки до нанесения поместить необходимое количество для использования в теплое помещение для обеспечения равномерного нагрева. Оптимальная температура ЛКМ во время нанесения + 18 - 22 °С.

Производитель гарантирует сохранность потребительских свойств материалов в течение указанного времени в нераспечатанной заводской таре при соблюдении условий хранения.

Для исключения образования на складе продукции с истекшим сроком хранения ЛКМ должны правильно складироваться, для возможности их применения с учетом даты изготовления продукции. В первую очередь должен применяться материал с более ранним сроком изготовления. Краска, не использованная до истечения срока хранения указанного в сертификате соответствия на материал, должна быть ограничена к использованию.

Не допускается использование лакокрасочных материалов, в которых наблюдается гелеобразование, выпадение твердо-сухого не размешиваемого осадка или у которых ухудшились каким-либо образом свои характеристики в период хранения.