ООО «ПОЛИМЕР МАРИН»
141310 Россия, МО, г. Сергиев Посад,
Московское ш. 22А/1 стр. 1, офис 11
тел.: 8 916 008 9700,
e-mail: polimermarine@gmail.com
сайт: polimermarine.shop

POLYMARMARINE

ОКПО 71804541,
ИНН/КПП 5042157595/504201001, ОГРН 1215000106419,
Р/С 40702810510000918277,
К/С 30101810145250000974,
БИК банка 044525974, АО «Т-Банк»

Грунтовка фосфатирующая POLYMARMARINE

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Двухкомпонентная фосфатирующая грунтовка POLYMARMARINE, предназначена для грунтования металлических поверхностей, для защиты металла при межоперационном хранении, а также вместо операций фосфатирования и оксидирования. Грунтовка может применяться для обработки поверхностей яхт, лодок и другой водной техники ниже и выше ватерлинии. Грунтовка может применяться по черным металлам, кадмированной и оцинкованной стали, алюминию, медным, магниевым и титановым сплавам. Покрытие, образуемое грунтовкой, создает на окрашиваемой поверхности фосфатный слой, который повышает коррозионную стойкость металла как в пресной, так и в солёной воде и обеспечивает адгезионную прочность покрытия, что в конечном счёте приводит к увеличению его срока службы. Фосфатирующая грунтовка POLYMARMARINE совмещается с большинством антикоррозионных грунтов, шпатлёвок и финишных эмалей.

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

Тип окрашиваемой поверхности
Сталь, в том числе оцинкованная, алюминий, прочие цветные металлы, титановые сплавы.

Цвет
Зеленовато-желтый, оттенок не нормируется

Внешний вид покрытия
Образует однородную, ровную матовую или полуглянцевую лессирующую поверхность.

Сухой остаток (по массе)
Не менее 20%

Плотность
0,900 - 0,950 г/см³

Пропорция смешивания компонентов

	По объему, мл	По массе, г
Полуфабрикат комп. А	4	100
Отвердитель комп. Б	1	25

Жизнеспособность продукта
Не более 6 часов при температуре 20°С после смешения компонентов.

Метод нанесения
Кисть, валик, пневматическое распыление.

Рекомендованная толщина сухого покрытия
10 – 40 мкм

Теоретический расход
10 м²/1 кг при условии, что предусматривается окраска плоской поверхности и толщина сухого слоя покрытия составляет 10 мкм

Подготовка поверхности
Материал наносят на подготовленную, очищенную от ржавчины, окалины, старых лакокрасочных покрытий, масляных и прочих загрязнений поверхность. Перед окрашиванием поверхность должна быть чистой и сухой. Если поверхность имеет задиры или острые кромки, их необходимо зачистить и скруглить.

ООО «ПОЛИМЕР МАРИН»
141310 Россия, МО, г. Сергиев Посад,
Московское ш. 22А/1 стр. 1, офис 11
тел.: 8 916 008 9700,
e-mail: polimermarine@gmail.com
сайт: polimermarine.shop

POLYMARMARINE

ОКПО 71804541,
ИНН/КПП 5042157595/504201001, ОГРН 1215000106419,
Р/С 40702810510000918277,
К/С 30101810145250000974,
БИК банка 044525974, АО «Т-Банк»

Грунтовка фосфатирующая POLYMARMARINE

Методы подготовки поверхности

Сталь

Допустимая	St 3 (ISO 8501). Зачистка стальными щётками, наждачной бумагой Р 230-320.
Рекомендуемая	Sa 2,5 (ISO 8501)

Оцинкованная поверхность

Допустимая	Любые продукты окисления цинка, в том числе водорастворимые соли цинка, «белая ржавчина» должны быть удалены посредством мытья пресной водой под давлением или мытья с использованием моющего средства и нейлоновых щеток. После использования моющего средства удаляют «белую ржавчину» и создают шероховатость поверхности путём шлифования мелкозернистой наждачной бумагой Р 320-1200.
Рекомендуемая	Лёгкая абразивоструйная очистка до однородной матовой поверхности.

Алюминий и прочие цветные металлы

Допустимая	Удаляют «белую ржавчину» и создают шероховатость поверхности путём шлифования мелкозернистой наждачной бумагой Р320-1200. Жёсткие щётки для очистки алюминиевых поверхностей не применяются.
Рекомендуемая	Лёгкая абразивоструйная очистка неметаллическим абразивом.

Старые покрытия

Рекомендуемая	Полное удаление старого покрытия и подготовка первичной окрашиваемой поверхности.

Для обезжиривания и очистки поверхности во всех случаях рекомендуется использовать **обезжириватель POLYMARMARINE.** Максимальные физико-механические и защитные свойства системы покрытий обеспечиваются при рекомендуемом уровне подготовки поверхности.

Важно! Период между подготовкой поверхности и нанесением фосфатирующего грунта должен быть минимизирован. Рекомендуется нанесение фосфатирующего грунта не более чем через 1 час после подготовки поверхности.

ООО «ПОЛИМЕР МАРИН»
141310 Россия, МО, г. Сергиев Посад,
Московское ш. 22А/1 стр. 1, офис 11
тел.: 8 916 008 9700,
e-mail: polimermarine@gmail.com
сайт: polimermarine.shop

POLYMARMARINE

ОКПО 71804541,
ИНН/КПП 5042157595/504201001, ОГРН 1215000106419,
Р/С 40702810510000918277,
К/С 30101810145250000974,
БИК банка 044525974, АО «Т-Банк»

Грунтовка фосфатирующая POLYMARMARINE

Методы нанесения

	Разбавитель	Разбавление	Диаметр сопла	Давление
Пневматическое распыление	Разбавитель POLYMARMARINE *	0 - 20%	1,3 – 1,5 мм	2 – 4атм
Валик, кисть	Разбавитель POLYMARMARINE *	10 - 20%	-	-
Безвоздушное распыление	Разбавитель POLYMARMARINE *	0 - 20%	0,009´´ – 0,011´´	80 – 120атм

*** Разбавитель для полиуретановых материалов POLYMARMARINE**

Условия при нанесении

Во время нанесения и сушки изделия температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше 10°С, относительная влажность воздуха не выше 80%, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 5°С выше точки росы.

Подготовка продукта

Перед применением полуфабрикат грунтовки перемешивают до однородного состояния в таре поставщика механической мешалкой. Далее смешивают полуфабрикат с отвердителем строго в соответствии с указанной пропорцией.
Время выдержки смеси перед использованием составляет 30 минут.

Рекомендуемое количество слоев

Один слой общей толщиной 10 мкм для создания адгезионного слоя.
Два слоя общей толщиной 30-40 мкм для межоперационной защиты сроком около 6 месяцев.

Время высыхания*

Температура поверхности	**10°С**	**20°С**	**30°С**
Время высыхания до степени 5, мин	40	15	10
Межслойная сушка, мин**	60	30	15
Полное отверждение, суток	10	5	3

*Данные должны рассматриваться как ориентировочные, так как фактическое время высыхания зависит от толщины плёнки, интенсивности воздухообмена, влажности, температуры окружающей среды, поверхности и материала.
Интервалы перекрытия могут быть снижены, но при этом сохраняется риск образования дефектов.
Возможна горячая сушка, при температуре 60°С покрытие достигает монтажной твёрдости за 40 минут.
** Не следует допускать превышения времени перекрытия грунтовки другими материалами более чем 14 суток.

ООО «ПОЛИМЕР МАРИН»
141310 Россия, МО, г. Сергиев Посад,
Московское ш. 22А/1 стр. 1, офис 11
тел.: 8 916 008 9700,
e-mail: polimermarine@gmail.com
сайт: polimermarine.shop

POLYMARMARINE

ОКПО 71804541,
ИНН/КПП 5042157595/504201001, ОГРН 1215000106419,
Р/С 40702810510000918277,
К/С 30101810145250000974,
БИК банка 044525974, АО «Т-Банк»

Грунтовка фосфатирующая POLYMARMARINE

Важные замечания	- Необходимо помнить, что при увеличении температуры, жизнеспособность готовых (смешанных) ЛКМ покрытий уменьшается. - Высокая влажность или образование конденсата в течение первых 24 часов после нанесения грунтовки может негативно влиять на формирование покрытия. - Нельзя производить окрасочные работы при прямом солнечном освещении. - При окрашивании одного изделия рекомендуется использовать материал одной партии. - При толщине 10 мкм грунтовка не укрывает металл, слой выглядит прозрачным. - Разрешается производить сварку и резку защищённых фосфатирующей грунтовкой POLYMARMARINE поверхностей. - Если перед нанесением каждого следующего слоя финишного материла или грунтовочного покрытия прошло более рекомендованного времени или покрытие подвергалось воздействию прямых солнечных лучей, его необходимо зачистить и зашлифовать, эти действия позволят обеспечить лучшую адгезию. - Запуск покрытия в эксплуатацию следует осуществлять только после того, как пройдёт полное отверждение финишного слоя краски.
Хранение	Компоненты грунтовки и сама грунтовка являются пожаровзрывоопасными токсичными жидкостями. Хранить их необходимо в плотно закрытой таре, в закрытых сухих помещениях при температуре от минус 10 до +35°С вдали от открытого пламени и источников тепла, в местах недоступных для детей. Следует предохранять материал от влаги и прямых солнечных лучей. Каждый раз, после употребления, тару с остатками материалов необходимо плотно закрывать. В холодную погоду материал густеет, теряет технологичность и его трудно распределить ровным слоем.
Меры безопасности	Окрасочные работы всегда проводить только в хорошо проветриваемом помещении. Во время работы с материалами обязательно использовать средства индивидуальной защиты: резиновые перчатки, респиратор, защитные очки. Не допускать попадания компонентов на открытые участки кожи, в глаза, органы дыхания и пищеварения. В случае попадания продуктов в глаза обильно промыть водой в течении 15 мин и немедленно обратиться к врачу.
Срок годности	Полуфабрикат грунтовки и отвердитель - 12 месяцев с даты производства в закрытой заводской упаковке при соблюдении условий транспортирования и хранения.
Обозначение области ответственности	Данные, приведённые в этом документе, представлены в информативных целях. Вся информация основана на опыте и результатах испытаний. Компания - производитель не несёт ответственности за результаты действий пользователей, которые мы не можем контролировать. Пользователь несёт ответственность за нецелевое и не надлежащее использование, хранение и обращение с продуктом.
Гарантии качества	Производство, контроль качества, хранение и транспортировка материалов производится в соответствии с действующими стандартами и нормами.