ООО «ПОЛИМЕР МАРИН»
141310 Россия, МО, г. Сергиев Посад,
Московское ш. 22А/1 стр. 1, офис 11
тел.: 8 916 008 9700,
e-mail: polimermarine@gmail.com
сайт: polimermarine.shop

POLYMARMARINE

ОКПО 71804541,
ИНН/КПП 5042157595/504201001, ОГРН 1215000106419,
Р/С 40702810510000918277,
К/С 30101810145250000974,
БИК банка 044525974, АО «Т-Банк»

Шпатлёвка эпоксидная со стекловолокном POLYMARMARINE

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Двухкомпонентная эпоксидная шпатлёвка со стекловолокном предназначена для выравнивания поверхностей при их ремонте и восстановлении. Применяется в системе покрытий для шпаклевания поверхностей из металла, стеклопластика, дерева и бетона. Может применяться как по загрунтованной, так и по незагрунтованной поверхности. Материал при высыхании имеет незначительную усадку. Шпатлёвочное покрытие обладает армирующими свойствами, высокой адгезией к поверхности, высокой прочностью, хорошей способностью к шлифованию, электроизоляционными свойствами, высокой стойкостью к пресной и морской воде, минеральным маслам, смазкам, нефтепродуктам, щелочным растворам, растворам солей. В судостроении применяется для ремонта трещин и отверстий корпуса судна, корпуса двигателей, насосов, трубопроводов, резервуаров, валов, гидроцилиндров и восстановления их поверхности, повреждённых питинговой коррозией.

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

Тип окрашиваемой поверхности
Сталь, в том числе оцинкованная, алюминий, стеклопластик, пластик, армобетон.

Цвет
Серый

Внешний вид покрытия
Однородное матовое покрытие

Сухой остаток (по массе)
Не менее 99%

Плотность
2,1 г/см³

Пропорция смешивания компонентов

	По объему, мл	По массе, г
Полуфабрикат комп. А	3	5
Отвердитель комп. Б	1	1

Жизнеспособность продукта
Не более 1 часа при температуре 20°С после смешения компонентов.

Метод нанесения
Шпатель, кельма.

Рекомендованная толщина сухого покрытия
0,5 - 20 мм

Теоретический расход
0,48 м²/1 кг при условии, что предусматривается окраска плоской поверхности и толщина сухого слоя покрытия составляет 1 мм

Подготовка поверхности
Шпатлевку наносят на подготовленную, очищенную от ржавчины, окалины, старых лакокрасочных покрытий, масляных и прочих загрязнений поверхность.

ООО «ПОЛИМЕР МАРИН»
141310 Россия, МО, г. Сергиев Посад,
Московское ш. 22А/1 стр. 1, офис 11
тел.: 8 916 008 9700,
e-mail: polimermarine@gmail.com
сайт: polimermarine.shop

POLYMARMARINE

ОКПО 71804541,
ИНН/КПП 5042157595/504201001, ОГРН 1215000106419,
Р/С 40702810510000918277,
К/С 30101810145250000974,
БИК банка 044525974, АО «Т-Банк»

Шпатлёвка эпоксидная со стекловолокном POLYMARMARINE

Методы подготовки поверхности

Сталь

Допустимая	St 3 (ISO 8501). Профиль шероховатости должен составлять 50-75 мкм.
Рекомендуемая	Sa 2,5 (ISO 8501)

Алюминий

Допустимая	Удаляют «белую ржавчину» и создают шероховатость поверхности путём шлифования мелкозернистой наждачной бумагой Р320-1200. Жёсткие щётки для очистки алюминиевых поверхностей не применяются.
Рекомендуемая	Лёгкая абразивоструйная очистка неметаллическим абразивом.

Стеклопластик

Рекомендуемая	Солевые и прочие механические загрязнения рекомендуется удаляют с поверхности посредством промывки обессоленной водой под высоким давлением. При наличии на поверхности повреждений в виде осмотических пузырей удаляют полностью слой гелькоута с помощью шлифовальной машины или пескоструйного аппарата, после этого поверхность промывают большим количеством воды и хорошо просушивают. Далее обрабатывают пропиточным составом, шпатлюют и грунтуют.

Бетон, армобетон

Допустимая	Обмыв водой низкого давления для чистой шероховатой поверхности, не содержащей цементного молочка.
Рекомендуемая	Абразивоструйная очистка. Бетон должен быть полностью отвердевшим, свободным от цементного молочка, масел, отверждающих растворов, смазок для опалубки, пыли. Содержание влаги не должно быть более 4%.

Старые покрытия

Допустимая	Старые, неплотно держащиеся и однокомпонентные покрытия удаляют полностью механическим путём, применяя пескоструйную обработку, стальные щётки или наждачную бумагу Р120-320, или химическим путём с применением **смывки Polimer Marine**. Свипинг плотно сцепленных двухкомпонентных покрытий, проведение теста на совместимость последующего слоя. Внимание! Смывку и смыку-гель Polimer Marine для стеклопластика применять не рекомендуется.
Рекомендуемая	Полное удаление старого покрытия и подготовка первичной окрашиваемой поверхности.

Для обезжиривания и очистки поверхности во всех случаях рекомендуется использовать **обезжириватель Polimer Marine.**

Максимальные физико-механические и защитные свойства системы покрытий обеспечиваются при рекомендуемом уровне подготовки поверхности.

ООО «ПОЛИМЕР МАРИН»
141310 Россия, МО, г. Сергиев Посад,
Московское ш. 22А/1 стр. 1, офис 11
тел.: 8 916 008 9700,
e-mail: polimermarine@gmail.com
сайт: polimermarine.shop

POLYMARMARINE

ОКПО 71804541,
ИНН/КПП 5042157595/504201001, ОГРН 1215000106419,
Р/С 40702810510000918277,
К/С 30101810145250000974,
БИК банка 044525974, АО «Т-Банк»

Шпатлёвка эпоксидная со стекловолокном POLYMARMARINE

Условия при нанесении

Во время нанесения и сушки изделия температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше 10°С, относительная влажность воздуха не выше 80%, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 5°С выше точки росы.

Подготовка продукта

Перед применением полуфабрикат шпатлевки смешивают с отвердителем строго в соответствии с указанной пропорцией. Учитывая высокий сухой остаток, рекомендуется применять механическое перемешивание используя специальную насадку.
Для оптимального смешения рекомендуется, чтобы температура шпатлевки была в пределах от +20 до +25°С.

Рекомендуемое количество слоев

Минимальная толщина шпатлевочного слоя составляет 0,5 мм. Общая толщина шпатлёвочного слоя не должна превышать 20 мм.

Нанесение

Шпатлёвку рекомендуется наносить в несколько слоёв, формируя необходимый контур, путем тщательного втирания в поверхность для заполнения всех трещин, пор, микрозазоров, за счет чего увеличивается площадь соприкосновения шпатлевки с поверхностью, повышается адгезионная прочность слоя.
После достижения шпатлёвкой степени высыхания «до лёгкой нагрузки», контур можно выровнять посредством механической обработки путём шлифования абразивом Р 180-220. Зашпатлёванные участки должны быть зачищены заподлицо с поверхностью до ровного матового вида. Не допускаются непрошлифованные участки, царапины и пузыри.

Время высыхания*

Температура поверхности	10°С	20°С	30°С
Время высыхания до твердой пленки, час	8	6	4
Время высыхания до легкой нагрузки, час	48	24	16
Интервалы перекрытия, час	6	4	2
Полное отверждение, суток	96	72	48

*Данные должны рассматриваться как ориентировочные, так как фактическое время высыхания зависит от толщины плёнки, интенсивности воздухообмена, влажности, температуры окружающей среды, поверхности и материала.
Интервалы перекрытия могут быть снижены, но при этом сохраняется риск образования дефектов.

ООО «ПОЛИМЕР МАРИН»
141310 Россия, МО, г. Сергиев Посад,
Московское ш. 22А/1 стр. 1, офис 11
тел.: 8 916 008 9700,
e-mail: polimermarine@gmail.com
сайт: polimermarine.shop

POLYMARMARINE

ОКПО 71804541,
ИНН/КПП 5042157595/504201001, ОГРН 1215000106419,
Р/С 40702810510000918277,
К/С 30101810145250000974,
БИК банка 044525974, АО «Т-Банк»

Шпатлёвка эпоксидная со стекловолокном POLYMARMARINE

Важные замечания	- Необходимо помнить, что при увеличении температуры, жизнеспособность готовых (смешанных) ЛКМ покрытий уменьшается. - Высокая влажность или образование конденсата в течение первых 24 часов после нанесения шпатлевки может негативно влиять на формирование покрытия. - Нужно беречь покрытие от образования аминной плёнки, которая может возникать в случае, если отверждение покрытия происходит при низких температурах или повышенной влажности. Если такая плёнка всё же образовалась, её нужно удалить посредством промывки поверхности тёплой водой с добавлением моющего средства, а затем ещё раз промыть пресной водой и дать просохнуть. - Двухкомпонентный продукт нельзя наносить на однокомпонентные лакокрасочные покрытия. - Нельзя производить окрасочные работы при прямом солнечном освещении. - При окрашивании одного изделия рекомендуется использовать материал одной партии. - Если перед нанесением каждого следующего слоя финишного материла или грунтовочного покрытия прошло более 24 часов или покрытие подвергалось воздействию прямых солнечных лучей, его необходимо зачистить и зашлифовать, эти действия позволят обеспечить лучшую адгезию. - Погружение изделия в воду следует производить только после того, как пройдёт полное отверждение финишного слоя краски.
Хранение	Компоненты эпоксидной шпатлевки и сама шпатлевка являются пожаровзрывоопасными токсичными жидкостями. Хранить их необходимо в плотно закрытой таре, в закрытых сухих помещениях при температуре от минус 10 до +35°С вдали от открытого пламени и источников тепла, в местах недоступных для детей. Следует предохранять материал от влаги и прямых солнечных лучей. Нужно иметь в виду, что отвердитель очень чувствителен к влаге! Каждый раз, после употребления, тару с остатками материалов необходимо плотно закрывать.
Меры безопасности	Окрасочные работы всегда проводить только в хорошо проветриваемом помещении. Во время работы с материалами обязательно использовать средства индивидуальной защиты: резиновые перчатки, респиратор, защитные очки. Не допускать попадания компонентов на открытые участки кожи, в глаза, органы дыхания и пищеварения. В случае попадания продуктов в глаза обильно промыть водой в течении 15 мин и немедленно обратиться к врачу.
Срок годности	18 месяцев с даты производства в закрытой заводской упаковке при соблюдении условий транспортирования и хранения.
Обозначение области ответственности	Данные, приведённые в этом документе, представлены в информативных целях. Вся информация основана на опыте и результатах испытаний. Компания - производитель не несёт ответственности за результаты действий пользователей, которые мы не можем контролировать. Пользователь несёт ответственность за нецелевое и не надлежащее использование, хранение и обращение с продуктом.
Гарантии качества	Производство, контроль качества, хранение и транспортировка материалов производится в соответствии с действующими стандартами и нормами.